

Borcoat™ BA213E

聚丙烯

Borealis AG

Technical Data

产品说明

Borcoat™ BA213E是一种聚丙烯产品。它可以通过挤压层涂法或涂层进行加工,在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。 Borcoat™ BA213E的应用领域包括电线电缆、泡沫和涂覆应用。主要特性为:环保/绿色。

总体

特性	• 可发泡性能	• 可回收材料	
用途	• 管线涂料	• 绝缘材料	• 泡沫
形式	• 颗粒料		
加工方法	• 挤压层涂法	• 涂层	

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	0.900 g/cm ³	0.900 g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (230°C/2.16 kg)	0.25 g/10 min	0.25 g/10 min	ISO 1133
吸水性 - 1 day	0.100 mg/cm ²	0.100 mg/cm ²	ASTM D570
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸应力 (屈服)	4350 psi	30.0 MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (屈服)	6.0 %	6.0 %	ISO 527-2/50
弯曲模量 ³	232000 psi	1600 MPa	ISO 178
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (73°F (23°C))	19 ft·lb/in ²	40 kJ/m ²	ISO 180/A
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
维卡软化温度	311 °F	155 °C	ISO 306/A50
熔融温度 (DSC)	325 °F	163 °C	ISO 3146

挤出	额定值 (英制)	额定值 (公制)
第1气缸区温度	392 到 428 °F	200 到 220 °C
第2气缸区温度	392 到 428 °F	200 到 220 °C
第3气缸区温度	392 到 428 °F	200 到 220 °C
第4气缸区温度	392 到 428 °F	200 到 220 °C
第5气缸区温度	392 到 428 °F	200 到 220 °C
熔体温度	410 到 446 °F	210 到 230 °C
模具温度	410 到 428 °F	210 到 220 °C

挤压说明

Head: 210 to 220°C